AGPR5 +20
Re-imagine com Engenhosidade

NewsLetter

Ed. 46 e 47 - W46 e 47- Ano 23 - 12 a 25/11

NESTA EDIÇÃO

Mensagem do CEO
"Poka-Yoke você sabe o que é?"
pág.395

Mensagem Bíblica
Salmos 149: 6-7
pág.396

Marketing & Design
pág. 396

Gestão de Pessoas
pág. 397

#ARTIGOS
pág. 397

JABPFRO - TR02 | T01
pág. 398

Academy
pág. 400

Projetos & Service
pág. 401

DS - Diálogos de Segurança
pág. 403

#MENSAGEMCEO

Alvaro Ghedin - ceo@agpr5.com

Poka-Yoke você sabe o que é?

Vou começar com um exemplo simples. Já reparou que os televisores em sua parte traseira vem com entradas em determinadas cores (amarelo, vermelho e branco) igualmente como as cores dos cabos que devem se ligados nestas entradas, pois então, isto é um Poka-Yoke.

O que vai evitar que a gente se confunda na hora de realizar essa tarefa.

Bom, o Poka-Yoke é um termo de origem japonesa e significa "à prova de erros", a partir daí, já dá para se ter uma ideia da natureza dessa ferramenta, não é?

O nome até pode ser engraçado, mas a função do Poka Yoke é muito séria, trata-se de um sistema de inspeção desenvolvido para prevenir riscos de falhas humanas e corrigir eventuais erros em processos industriais, sempre por meio de ações simples.

Ou seja, é um dispositivo elaborado para evitar que um erro humano se converta em defeito, com o objetivo de prevenir falhas humanas e corrigir erros eventuais.

O Poka Yoke foi desenvolvido na década de 1960 por Shigeo Shingo. Considerado um gênio da engenharia, naquela época liderava o Sistema Toyota de Produção.

O que motivou Shigeo Shingo a criar o Poka Yoke foi o fato de que todos os dias ele se deparava com falhas humanas que acabavam por gerar produtos defeituosos.

Ele, então, desenvolveu o seguinte raciocínio:

Se existe alguma imperfeição em determinado processo, é perfeitamente possível resolvê-la antecipadamente e de forma descomplicada.

Por meio desse pensamento, entende-se que é mais fácil prevenir que o problema aconteça em vez de tentar solucioná-lo depois. Afinal, isso geraria mais desperdícios e retrabalhos.

Como já diz o ditado "é melhor prevenir do que remediar."

Existem 4 modalidases de Poka Yoke que são amplamente utilizados em processos de produção para evitar erros, que são:

- Poka Yoke de prevenção - é o mais comum, e tem como objetivo eliminar por completo qualquer causa geradora de erro.
- Poka Yoke de Detecção - acontece quando a atividade é interrompida ao detectar um erro. Assim, obriga a achar resolução imediata do problema. E se divide em duas modalidades: controle e advertência.
- Poka Yoke de Valor Fixo - tem como objetivo garantir que uma quantidade de movimentos seja feita durante um processo específico.
- Poka Yoke de Etapas - serve para assegurar que todas as etapas de uma operação sejam cumpridas na ordem correta.

O Poka-Yoke traz vários benefícios, como:

» Facilidade para implantar novos processos;
» Redução de riscos, custos, desperdícios e retrabalhos;
» Otimização do tempo e de recursos;
» Aumento da qualidade final;
» Processos mais eficientes;
» Cumprimento de prazos;
» Maior controle sobre a produção;
» Aumento da satisfação dos clientes.

O Poka Yoke consiste em simples procedimentos que eliminam as causas de possíveis falhas, ou seja, proporciona agilidade na execução de tarefas e ajuda a minimizar erros.

Dessa forma, contribui para a segurança dos procedimentos e para a qualidade do produto final.

https://www.linkedin.com/feed/update/urn:li:activity:7135210304090587137/

#MARKETINGEDESIGN

Julye Franceli do Amaral - julye.amaral@agpr5.com
Manuella Florentino - manuella.silva@agpr5.com
Anita Dal Pont - anita.silva@agpr5.com

Salmos

6 Altos louvores estejam em seus lábios e uma espada de dois gumes em suas mãos,
7 para impor vingança às nações e trazer castigo aos povos;

Salmos 149: 6-7

Datas Comemorativas

15/11 - Proclamação da República

17/11 - Dia Internacional dos Estudantes

20/11 - Dia Nacional da Consciência Negra

23/11 - Dia do Engenheiro Eletricista

AGPR5 nas mídias

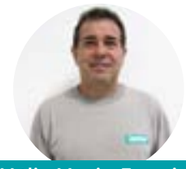
Acesse nosso Instagram:
instagram.com/agpr5a5group/

Gestão de Pessoas

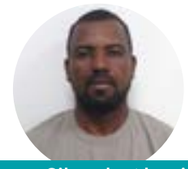
Fernanda Pulner - fernanda.pulner@agpr5.com

Aniversariantes

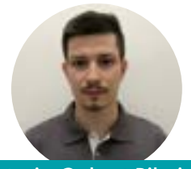
Marcelo Milioli Bristot
12/11



Hélio Vanio Ferreira
21/11



Jorge Silva de Almeida
21/11



Sérgio Gubert Ribeiro
22/11

Franciele da Cruz
23/11

Diego Weizenmann
24/11

#ARTIGOS

Maria Eduarda Faviano - maria.eduarda@agpr5.com

Script de comparação de rotas

2 / Cadastros

22/11/2023 10:33:20

Manual MOXA NPORT

31 / Artigos técnicos

Automação das Novas Rotas para Linha de Desnatação

14 / Funcional / Técnica

Academy Service
Ariel Teixeira - ariel.teixeira@agpr5.com
Maria Eduarda Faviano - maria.eduarda@agpr5.com

JABPFRO - Jornada de Aprendizagem Básica em Proc. de Fábricas de Rações para Operadores • TR02 | T01

Durante os dia 20 a 24, aconteceu na AGPR5 a JABPFRO, reunindo operadores de fábricas de rações dos nossos clientes, para aprimorar seus conhecimentos em relação ao GEMBA MES Mill, com aulas teóricas e práticas.

Academy Service

Ariel Teixeira - ariel.teixeira@agpr5.com
Maria Eduarda Faviano - maria.eduarda@agpr5.com

ACADEMY AGPR5 - CONCLUSÃO DOS CURSOS

Ind. Quadros + Projetos

NOME	CURSO	DATA	ANDAMENTO
Giuseppe Ghedin	600	18/3/2022	15%
	610	18/3/2022	40%
Raul Coelho	3504	28/4/2023	4%
	3813	28/4/2023	11%
	606	28/4/2023	15%
Sergio Gubert	609	7/8/2023	22%
	610	7/8/2023	0%

Estoque

NOME	CURSO	DATA	ANDAMENTO
Maikon dos Santos	616	1/3/2023	8%
	617	1/3/2023	0%
	618	1/3/2023	0%
	619	1/3/2023	0%
	3501	1/3/2023	0%
	3509	1/3/2023	0%
	3510	1/3/2023	0%

Gemba System Platform

NOME	CURSO	DATA	ANDAMENTO
Maicou Fortuna	3812	13/3/2023	1%
	3509	13/3/2023	0%
	3501	13/3/2023	5%
Marcelo Milioli	3005	10/5/2023	5%
	3006	10/5/2023	4%
Rafael Lemos	3013	13/6/2023	0%

Sistemas

NOME	CURSO	DATA	ANDAMENTO
Vinicius Damiani	3014	3/3/2022	28%
	3507	28/11/2022	16%
	3509	13/12/2022	0%
Gabriel Mendes	3009	12/8/2022	4%
	3015	17/2/2023	80%
	3011	20/2/2023	37%

TI

NOME	CURSO	DATA	ANDAMENTO
Nicolas Silva	3503	1/7/2022	97%
	3508	1/7/2022	52%

TPMS

NOME	CURSO	DATA	ANDAMENTO
Warlon Nascimento	617	1/4/2022	56%
	618	11/1/2023	97%
Eliangel Suarez	3501	27/3/2023	38%
Fernando Zamboti	631	12/5/2023	4%
	616	12/5/2023	14%
	617	12/5/2023	0%
	3818	12/5/2023	7%
Igor Marcon	618	15/3/2023	81%

Service

NOME	CURSO	DATA	ANDAMENTO
Adriel Fernandes	618	12/9/2022	89%
Marcio Dias	616	6/3/2023	36%
	617	6/3/2023	17%
	618	6/3/2023	24%
	3509	6/3/2023	90%
	3510	6/3/2023	15%

Comercial

NOME	CURSO	DATA	ANDAMENTO
Erika Lima	400	12/4/2022	3%
	401	12/4/2022	0%

Automação

NOME	CURSO	DATA	ANDAMENTO
Filipi Piucco	401	4/8/2022	17%
Marcos H. Alves	616	28/11/2022	42%
	400	27/2/2023	2%
Lucas Adriano	3502	17/4/2023	1%
	3508	17/4/2023	0%
	3509	17/4/2023	0%
	3510	17/4/2023	0%
	3503	25/4/2023	0%
	3018	25/4/2023	68%
	618	15/2/2023	88%
Natiele Rocha	618	8/5/2023	97%
Tainara Rosa	3501	31/5/2023	22%
	3502	31/5/2023	0%
	3508	31/5/2023	1%
	3509	31/5/2023	0%
	3510	31/5/2023	0%

#PROJETOSESERVICE

Projetos e Instalações/Obras Elétricas

Vanio Arend - vanio.arend@agpr5.com

C031 - JBS Dourados-MS
C088 - BRF Videira-SC
C156 - MJM Goianira-GO
C324 - JBS Seberi-RS
C333 - Comil Cascavel-PR
C339 - Cooasgo São Gabriel do Oeste-MS
C344 - Louis Dreyfus Matão-SP
C354 - Leitepel Pompeu-MG
C357 - Tectron Toledo-PR
C359 - Carlos Backer Gravataí-RS
C360 - Adimax Mandirituba-PR
C362 - Qualy Lindóia-SP
C363 - Zoo Flora Nutrição Anápolis-GO
C071 - Cotrijal Não-Me-Toque-RS
C079 - BRF Brasil Foods Catanduvas-SC
C213 - CooperA1 Palmitos-SC
C273 - Neovia Descalvado-SP
C285 - Louis Dreyfus Paranaguá-PR
C343 - ZINPRO Marialva-PR

Automação e Software

Filipi Piucco - filipi.piucco@agpr5.com

C007 - Cooprata Prata-MG
C017-Coocam Campos Novos-SC
C031 - JBS Dourados-MS
C061 - JBS Santo Inácio-PR
C071 - Cotrijal Não-Me-Toque-RS
C079 - BRF Brasil Foods Catanduvas-SC
C090 - BRF Brasil Foods Mineiros-GO
C106 - Salus Group Santo Antonio de Posse-SP
C213 - CooperA1 Palmitos-SC
C295 - Timac Agro Rio Grande-RS
C298 - JBS Xanxerê-SC
C324 - JBS Seberi-RS
C336 - Panelaço Alimentos Turvo-SC
C339 - Cooasgo São Gabriel do Oeste-MS
C343 - ZINPRO Marialva-PR
C346 - Planalto Campo Belo-MG
C049 - Agrogen Montenegro-RS
C061 - JBS Santo Inácio-PR
C231 - Vidara Jundiaí-SP
C264-Geraleite São Gotardo-MG
C285 - Louis Dreyfus Paranaguá-PR
C307-SoyaMill Rio Claro-SP
C362 - Qualy Lindóia-SP
C363 - Zoo Flora Nutrição Anápolis-GO

Service

Ariel Teixeira - ariel.teixeira@agpr5.com
Maria Eduarda Faviano - maria.eduarda@agpr5.com

002-JBS Nuporanga-SP
003-JBS Criciúma-SC
007-Cooprata Prata-MG
010-Bunge Rondonópolis-MT
014-BRF Brasil Foods SA Nova Mutum-MT
015-BRF Brasil Foods SA Rio Verde-GO
031-JBS Dourados-MS
049-Agrogen Montenegro-RS
051-Macedo Campo Mourão-PR
054A-JBS Aves Morro Grande-SC
060-Agrogen Guarapuava-PR
063-Aurora Alimentos Cunha Porã-SC
066-Vibra Sete Lagoas-MG
071-Cotrijal Não-Me-Toque-RS
079-BRF Brasil Foods Catanduvas-SC
082-Nutriza Pires do Rio-GO
088-BRF Videira-SC
090-BRF Brasil Foods Mineiros-GO
091-SCALA Sacramento-MG
094-Frísia Carambeí-PR
095-BRF Jataí-GO
099-Farben Içara-SC
102-BRF Faxinal dos Guedes-SC
106-Salus Group Santo Antonio de Posse-SP
112-JBS Brasilia-DF
115-Copacol Cafelândia-PR
145-Mantiqueira Itanhandu-MG
178-JBS Guapiaçú-SP
231-Vidara Jundiaí-SP
264-Geraleite São Gotardo-MG
272-Nutribio Sinop-MT
278-JBS Foods Garibaldi-RS
298-JBS Xanxerê-SC
303-Prodap Barra do Garça-MT
307-SoyaMill Rio Claro-SP
317-BRF Chapecó-SC
310-ADORO São Carlos-SP
326-Copagri Cuiaba-MT
336-Panelaço Alimentos Turvo-SC

#DS
Fernanda Pulner Accordi - fernanda.pulner@agpr5.com

Saúde

DS - Diálogo de Segurança

DICAS DO PROTEGILDO

SEGURANÇA COM ANDAIMES

Siga sempre a legislação e normas relativas a andaimes. Adote as melhores práticas para a sua montagem, uso e a desmontagem. Prefira as empresas especializadas no ramo e inspecione frequentemente os andaimes. Veja abaixo algumas dicas:

Quais os riscos mais comuns?

- Quedas;
- Colapso do andaime, por instabilidade ou sobrecarga;
- Queda de materiais e ferramentas sobre pessoas;
- Eletrocução pela proximidade com as linhas elétricas;
- Além dos riscos durante a montagem e desmontagem.

O que fazer e observar:

- Suba apenas em andaimes inspecionados e aprovados por pessoa competente;
- Use o seu capacete com jugular;
- Use calçados resistentes e com solado antiderrapante;
- Use sempre o sistema antiqueda;
- Movimente-se lentamente e cuidadosamente no andaime;
- Chame o supervisor se suspeitar de qualquer irregularidade ou perigo.

O que NÃO fazer:

- Sobrecarregar o andaime;
- Deixar material onde possa causar tropeços ou ser empurrado para fora, sofrendo queda;
- Golpear o andaime com veículos ou peças pesadas;
- Esquecer materiais ou ferramentas no andaime ao final do trabalho;
- Trabalhar no andaime quando houver tempestade elétrica, vento ou chuva forte.

Adaptado de: https://safety.bt.com/training/workplace-safety-training-sessions/employee-safety/scaffolding/Scaffold-Safety-Dos-and-Donts
Colaboração: Mario Fantazzini

Colaboração: Mario Fantazzini Arte: Beto Soares/Estúdio Boom

A REPRODUÇÃO DESTA PÁGINA DA **REVISTA PROTEÇÃO** ESTÁ AUTORIZADA PARA USO INTERNO DAS EMPRESAS

Dicas do Protegildo.p65 102 21/3/2014, 10:57