ACADEMY +CERTIFICAÇÃO

JABPFRO4.0 - Jornada de Aprendizagem Básica em Processos de Fábricas de Rações para Operadores 4.0

Programação da Trilha 01 - Turma 03

Recebimento, Transilagem e Dosagem de Sólidos

1º dia | Segunda-feira

Item	Período	Tema da Trilha
1	08:10 - 08:50	Recepção
2	08:50 - 09:30	Como compreender a rastreabilidade completa através do conceito básico da ISA S88 (norma que regula o processo de batelada) e como aplicar esse conceito em fábricas de rações desde o recebimento. Entender o que é um diagrama de bloco.
	09:30 - 09:45	Intervalo café
3	09:45 - 10:45	Ciência das Rações
4	10:45 - 12:40	Fluxograma de processo
	12:40 - 13:40	Intervalo almoço
5	13:40 - 14:40	Tipos de sensores, quais são e como aplicá-los na indústria
6	14:40 - 15:40	Pontos críticos de contaminação
	15:40 - 15:55	Intervalo café
7	15:55 - 16:30	Cadastro das matérias-primas
8	16:30 - 17:30	Cadastros dos equipamentos do recebimento
9	17:30- 18:30	Laboratório e análises
10	18:30- 19:00	Exercícios práticos / Gamificação

2º dia | Terça-feira

Item	Período	Tema da Trilha
11	08:00 - 08:40	Visita AGPR5 - área superior (Engenharia, Comercial, Operacional)
12	08:40 - 09:30	Como regrar as rotas e fazer uma recebimento de matéria-prima a granel de forma automática via Gemba, já visando a rastreabilidade dessa matéria-prima
	09:30 - 09:45	Intervalo café
13	09:45 - 10:45	Como regrar as rotas e os níveis de enchimento dos silos de dosagem em uma transilagem de matéria-prima, de forma automática, via Gemba, controlando os estoques e já visando a rastreabilidade da matéria-prima
14	10:45 - 11:45	Como regrar as rotas e fazer um recebimento e transilagem de matéria-prima ensacada, pallet (silo virtual) ou em bag, via Gemba, já visando o controle de estoque (WMS) e a rastreabilidade dessa matéria-prima. Como fazer o controle de venda de matéria-prima via Gemba já que afeta na rastreabildiade essa quebra de lote
15	11:45 - 12:40	Como regrar as rotas e fazer um recebimento e transilagem de matéria-prima líquida ou em pó, via Gemba, já visando controle de estoque (WMS) e a rastreabilidade dessa matéria-prima
	12:40 - 13:40	Intervalo almoço
16	13:40 - 14:55	Exercícios simulados
17	14:55 - 15:40	Termometria de grãos armazenados
	15:40 - 15:55	Interalo café
18	15:55 - 17:30	Princípios de pesagem com células de carga, caixa de junção, módulos indicadores e protocolos de comunicação. Principais fornecedores de mercado e manutenção e calibração desses sistemas. Dosagem de líquidos por medidor de vazão mássica ou eletromagnético, onde deve-se usar cada um
19	17:30 - 18:30	Pesagens possíveis de serem encontradas dentro de uma fábrica de rações. Conceito de dosagem contínua de lote, dosagem com mistura gravimétrica e volumétrica. Silos gêmeos, silos alternativos e elementos de pré-dosagem, inspeção e dosadores e equipamentos usados
20	18:30 - 19:00	Exercícios práticos / Gamificação

3º dia | Quarta-feira

Item	Período	Tema da Trilha
21	08:00 - 08:40	Visita AGPR5 - área inferior (Indústria de quadros, Mecânica e Estoque)
22	08:40 - 09:30	Como projetar e calcular a capacidade, desvios e precisão de uma balança e pontos críticos/erros comuns de precisão a serem observados para cada matéria-prima a ser dosada/pesada. Função do Conversor Inversor de Frequência na dosagem, cuidados com aterramento das balanças e com soldas elétricas ao lonto da fábrica e a interferencia nas balanças
	09:30 - 09:45	Intervalo café
23	09:45 - 10:45	Comportamento físico de uma rosca dosadora e drag. Como elas se relacionam com o acionamento elétrico, tipo partida direta e conversor de frequência na dosagem. Nas gavetas guilhotina ou tipo grelha como se comportam fisicamente
24	10:45 - 11:45	Parâmetros aceitáveis de precisão de dosagem para macro, meso e micro ingredientes; como parametrizar as balanças e as roscas, e todos os equipamentos de dosagem, como medidores e gavetas no Gemba
25	11:45 - 12:40	Conceitos da produção enxuta para redução de desperdícios em uma fábrica de nutrição animal
	12:40 - 13:40	Intervalo almoço
25	13:40 - 14:40	Conceitos da produção enxuta para redução de desperdícios em uma fábrica de nutrição animal
26	14:40 - 15:40	Dosagem manual, assistida e nano dosagem via carrossel ou linear
	15:40 - 15:55	Intervalo café
26	14:40 - 15:40	Dosagem manual, assistida e nano dosagem via carrossel ou linear
27	16:55 - 18:30	Exercício de como calcular velocidade alta, média, baixa e antecipação para cada dosagem de ingredientes da fórmula, via Gemba
28	18:30 - 19:00	Exercícios práticos / Gamificação

4º dia | Quinta-feira

Item	Período	Tema da Trilha
29	08:00 - 09:30	Parametrização de fórmula
	09:30 - 09:45	Intervalo café
30	09:45 - 11:40	Parametrização de fórmula e de toda contaminação
31	11:40 - 12:40	Manutenção
	12:40 - 13:40	Intervalo almoço
32	13:40 - 14:40	Exercícios práticos
33	14:40 - 15:40	Aula pratica de aferição de balanças
	15:40 - 15:55	Intervalo café
34	15:55 - 18:00	Agendamento de produção e geração de rastreabilidade
35	18:00 - 18:10	Gamificação

5º dia | Sexta-feira

Item	Período	Tema da Trilha
36	08:00 - 10:00	Prova
	10:00 - 10:15	Intervalo café
37	10:15 - 11:45	• GEMBA MES MILL - Apresentações últimos recursos e Atualizações; • GEMBA MES MILL - Apresentações dos Relatórios e seus Recursos
38	11:45 - 12:15	Apresentação Gemba ASAP
39	12:15 - 12:40	Apresentação Gemba Efficency
	12:40 - 13:40	Intervalo almoço
40	13:40 - 14:10	Apresentação Gemba Analytics
41	14:10 - 14:40	Apresentação Prêmio Gemba
42	14:40 - 15:40	Apresentação Gemba BPF
	15:40 - 15:55	Intervalo café
43	15:55 - 16:10	Apresentação das próximas Trilhas e temas a serem abordados
44	16:10 - 16:40	Entrega dos diplomas e fotos